

团 体 标 准

T/CSAE 201—2021

汽车用薄钢板冲压极限减薄率测试方法

Test method of ultimate thickness reduction ratio for automotive steel
sheets in stamping

2021-06-30 发布

2021-06-30 实施

中国汽车工程学会 发布

中国汽车工程学会标准（以下简称：CSAE 标准），是由中国汽车工程学会按照明确的程序、规则，遵循公开、透明、协商一致原则组织制定的，供市场自由选择、自愿采用的规范性技术文件。CSAE 标准旨在发挥市场自主制定标准优势，着眼企业竞争力提升，推动汽车产业创新技术的加速发展和广泛应用。

CSAE 标准版权归属中国汽车工程学会，除用于国家法律或事先得到中国汽车工程学会许可外，不得以任何形式复制该标准。

在本标准实施过程中，如发现需要修改或补充之处，欢迎将意见反馈至中国汽车工程学会，以便修订时参考。

中国汽车工程学会地址：

北京市大兴亦庄开发区荣华南路13号院（中航国际广场H5座）；

电话：010-50911954；邮编：100176；邮箱：wwq@sae-china.org。



目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 符号、名称和单位.....	2
5 试验原理.....	2
6 试验设备.....	3
6.1 成形试验机.....	3
6.2 应变测量设备.....	3
6.3 试验模具.....	3
7 试样.....	4
7.1 试样厚度.....	4
7.2 试样形状及加工方式.....	4
7.3 试样数量.....	5
7.4 试样表面处理.....	5
8 试验条件.....	5
8.1 垫板.....	5
8.2 润滑.....	5
8.3 压边力.....	5
8.4 试验速度.....	5
8.5 试验温度.....	5
9 试验步骤.....	6
10 结果数据处理.....	6
11 试验报告.....	6